

MACHINE D'ÉLECTROFUSION POUR RACCORDS

Machine à souder polyvalente pour la fusion de raccords électrosoudables en (PE, PP, PP-R) à basse tension (de 8 à 48 V) pour le transport de gaz, d'eau et d'autres fluides sous pression qui est conforme aux réglementations nationales et internationales de soudage.

Equipé d'un lecteur de codes-barres et d'une mémoire qui enregistre 500 soudures. Les rapports de soudage peuvent être téléchargés via l'adaptateur DB9M-USB sur une clé USB au format PDF ou BIN.

Il a :

- Un connecteur universel Ø4,0 - 4,7 mm (aucun adaptateur requis). Une version avec une prise Schuko et une avec un fil de soudage de 4 mètres est également disponible ;
- Un scanner laser;
- Un grattoir à main.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Champ de travail *	20 ÷ 315 mm
Matériel	PE, PP, PP-R
Alimentation électrique	110 V monophasé 50/60 Hz 230 V monophasé 50/60 Hz
Max. Absorption **	2600 W
Courant de pointe	100 A
Courant de soudage	60 A
60% Duty Cycle	
Mémoire	500 cycles
Degré de protection	IP 54
Poids	~ 16 kg
Dimensions	263 x 240 x 300 mm
Dimensions des valises de transport	405 x 285 x 340 mm
Langue	21
Générateur recommandé pour une plage de travail complète	5,5 ÷ 6 kVA

*Le champ de travail peut varier en fonction de la marque des raccords. Vérifiez auprès du fabricant du raccord la puissance et le temps de soudage requis.

**Puissance à 60% du cycle de service.

GAMME

ARTICLE	MESURE mm
CODE	TAILLES mm
SME 125	< 125
SME 315	< 315