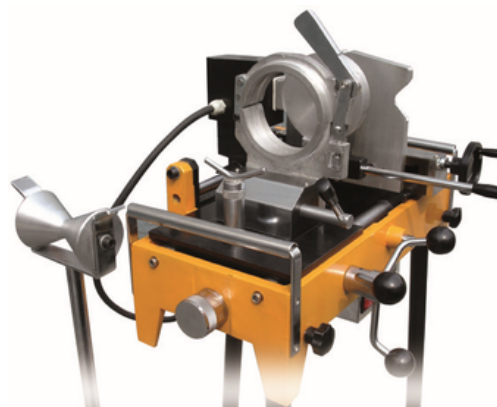


TERMO SALDATRICE DA BANCO

gruppo di polifusione PSB 160 per la connessione di tubi in plastica (PPR, PP, HDPE, PB) corredato di tutti gli accessori necessari dal diametro 50 mm fino al diametro 160 mm.

Composizione del kit:

- 1) Banco da lavoro, con piastra di saldatura dotata di sistema di controllo elettronico della temperatura;
- 2) Sostegni metallici (no.3) per banco da lavoro;
- 3) Set completo di ganasce ad U in alluminio per fissaggio del tubo dal diametro 50 mm al diametro 160 mm ;
- 4) Set completo di cilindri di centraggio in alluminio dal diametro 50 mm al diametro 160 mm;
- 5) Staffe (no.2) a V per fissaggio raccordi su morsa;
- 6) Supporto di sostegno per raccordi;
- 7) Matrici M/F complete dal diametro 50 mm al diametro 160 mm;
- 8) Base di sostegno del tubo su treppiede;
- 9) Cassetta metallica porta accessori;
- 10) Set completo di chiavi e utensili per il montaggio/smontaggio degli accessori.



Il gruppo di polifusione PSB è impostato automaticamente alla temperatura di 260°C ed è immediatamente idonea per saldare il PPR (Polipropilene Copolimero Random). Essa dispone di un termostato digitale che permette, in maniera immediata, di variare la temperatura di esercizio, sia in funzione della temperatura ambientale di lavoro, sia in funzione del tipo di materiale che si sta lavorando.

Il gruppo di polifusione PSB non è stato concepito per riscaldare, saldare o movimentare materiali per cui non è stato previsto o per effettuare qualsiasi operazione non contemplata dalle istruzioni descritte in questo manuale.

SPECIFICHE TECNICHE

Campo di lavoro	Ø 20÷ 160 mm
Composizione del materiale	PPR, PP, HDPE , PB
Voltaggio	V 220
Frequenza	50 - 60 hz
Temperatura	220 - 279 °c
Potenza assorbita	W 1800
Massimo peso sopportato	kg 200

GAMMA

ARTICOLO CODE	MISURE mm SIZES mm
PSB	50/160

CONDIZIONI GENERALI DI SICUREZZA

1. Verificare che le prese di energia elettrica alle quali viene collegato il gruppo di polifusione PSB 160, siano dotate dei dispositivi di sicurezza previste dalle vigenti norme di legge e di un adeguato collegamento a terra.
2. L'ambiente di lavoro deve essere abbastanza illuminato e privo di materiali o oggetti che potrebbero causare pericoli ed incidenti.
3. La macchina non va assolutamente usata in zone bagnate o anche solo umide ed in presenza di liquidi infiammabili.
4. Assicurarsi che guanti, scarpe ed altri indumenti siano sempre asciutti.
5. Quando si utilizza il Polifusore è necessario indossare abbigliamento da lavoro idoneo e i dispositivi di protezione individuali previsti (guanti protettivi, manopole, tuta da lavoro, ecc.) per evitare bruciature.
6. Non esporre il polifusore alla pioggia o ad altri liquidi.
7. Controllare che il cavo elettrico sia integro, non appoggiarvi oggetti pesanti e non calpestarlo.
8. Non trascinare, sollevare o trasportare il gruppo di polifusione prendendolo per il cavo.
9. Non staccare la spina tirandola per il cavo.
10. Controllare periodicamente la macchina e tutti i suoi componenti, ed effettuare un'accurata pulizia con prodotti idonei.
11. Al termine dell'utilizzo, assicurarsi che il gruppo di polifusione sia spento ed attendere che la piastra si raffreddi prima di movimentarlo.
12. Evitare assolutamente di toccare le parti sotto tensione.
13. Sia durante le fasi di lavoro che alla fine del lavoro assicurarsi che l'apparecchio rimanga in luoghi asciutti ed inaccessibili a persone non autorizzate all'utilizzo.
14. Prima della messa in funzione assicurarsi che l'apparecchio non abbia subito manomissioni tali da rendere pericoloso il suo funzionamento.
15. Prima di qualsiasi operazione di manutenzione accertarsi di tenere scollegato dalla corrente l'apparecchio.