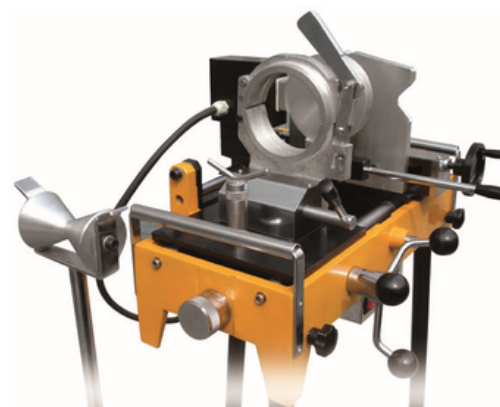


THERMOUSOUEUSE D'ETABLI

Groupe de fusion PSB 160 pour le raccordement de tubes en plastique (PP-R, PP, HDPE, PB) équipé de tous les accessoires nécessaires du diamètre 50 mm jusqu'au diamètre 160 mm.

Composition du kit :

- 1) Établi, avec plaque de soudage équipée d'un système de contrôle électronique de la température;
- 2) Supports métalliques (n°3) pour établi;
- 3) Jeu complet de mâchoires en U en aluminium pour la fixation de tubes de 50 mm à 160 mm de diamètre;
- 4) Jeu complet de cylindres de centrage en aluminium du diamètre 50 mm au diamètre 160 mm;
- 5) Supports en V (n°2) pour la fixation des ferrures sur l'étau;
- 6) Support de fixation pour ferrures;
- 7) Matrices M/F complètes du diamètre 50 mm au diamètre 160 mm;
- 8) Base de support de tube de trépied;
- 9) Boîte en métal pour accessoires;
- 10) Jeu complet de clés et d'outils pour le montage/démontage des accessoires.



L'unité de fusion PSB est automatiquement réglée à une température de 260°C et est immédiatement adaptée au soudage du PP-R (polypropylène copolymère aléatoire). Il dispose d'un thermostat numérique qui permet de faire varier immédiatement la température de fonctionnement, à la fois en fonction de la température ambiante de travail et en fonction du type de matériau sur lequel vous travaillez.

L'unité de soudage PSB n'est pas conçue pour chauffer, souder ou déplacer des matériaux pour lesquels elle n'est pas destinée ou pour effectuer une opération non couverte par les instructions décrites dans ce manuel.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Plage de fonctionnement	Ø 20 ÷ 160 mm
Composition du matériau	PPR, PP, PEHD, PB
Tension	V 220
Fréquence	50 - 60 Hz
Température	220 - 279 °C
Consommation électrique	W 1800
Poids maximal supporté	kg 200

GAMME

ARTICLE CODE	MESURE mm TAILLES mm
PSB	50/160

CONDITIONS GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ

1. Vérifiez que les prises électriques auxquelles le poste à souder PSB 160 est raccordé sont équipées des dispositifs de sécurité requis par la législation en vigueur et sont correctement mises à la terre.
2. La zone de travail doit être correctement éclairée et exempte de matériaux ou d'objets susceptibles de provoquer des dangers et des accidents.
3. N'utilisez jamais la machine dans des endroits humides ou même légèrement humides, ni en présence de liquides inflammables.
4. Assurez-vous que vos gants, chaussures et autres vêtements sont toujours secs.
5. Lors de l'utilisation du poste à souder, il est nécessaire de porter des vêtements de travail appropriés et les équipements de protection individuelle (EPI) requis (gants, moufles, combinaison, etc.) afin d'éviter les brûlures.
6. N'exposez pas le poste à souder à la pluie ou à d'autres liquides.
7. Vérifiez que le cordon d'alimentation est intact ; ne placez pas d'objets lourds dessus et ne marchez pas dessus.
8. Ne traînez pas, ne soulevez pas et ne transportez pas le poste à souder par son câble.
9. Ne débranchez pas l'appareil en tirant sur le câble.
10. Contrôlez régulièrement la machine et tous ses composants, puis nettoyez-les soigneusement avec des produits adaptés.
11. Après utilisation, assurez-vous que l'unité de soudage est éteinte et attendez que la plaque refroidisse avant de la déplacer.
12. Évitez de toucher les pièces sous tension.
13. Pendant et après utilisation, veillez à conserver l'appareil dans un endroit sec, hors de portée des personnes non autorisées.
14. Avant la mise en marche, assurez-vous que l'appareil n'a pas été modifié de manière à rendre son fonctionnement dangereux.
15. Avant toute opération de maintenance, débranchez l'appareil de l'alimentation électrique.