

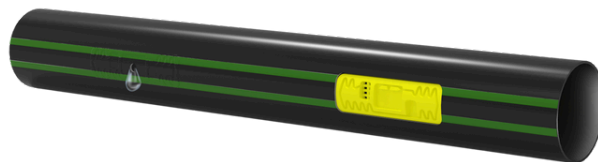
# GAINE GOUTTE À GOUTTE PLUVIO AVEC GOUTTEUR À FLUX TURBULENTS

Gaine goutte à goutte réalisé sur tube flexible de petite épaisseur, avec un goutteur à flux turbulents, inséré à des distances préétablies.

Le goutteur, breveté par ATP, est inséré et soudé lors de la phase d'extrusion. Il a des larges passages internes qui créent une turbulence élevée qui le rend auto-nettoyant (pression minimale 0,3 bar).

La variété de la gamme rend la gaine goutte à goutte pluvio adapté à l'irrigation et à la fertirrigation d'installations mono saisonnières et plurisaisonnières : 6 - 8 mils pour les cultures mono saisonnières; 10 - 12 - 15 - 18 mils pour les cultures plurisaisonnières.

Il se recommande l'utilisation de ce produit en cas d'espacement à partir de 15 cm.



## APPLICATIONS



cultures de plein champ



fertirrigation



cultures mono saisonnières et plurisaisonnières



légumes et fruits



sous-irrigation légère



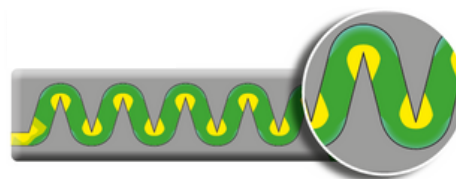
floriculture et jardinage



cultures protégées

## CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Autonettoyant (pression minimale 0,5 bar)
- Excellente uniformité de débit
- Résistant aux rayons UV
- Haute précision et technologie de forage qui permettent un égouttement correct avec n'importe quel débit
- Haute résistance à la traction
- Installation facile grâce aux deux lignes vertes qui indiquent le bon positionnement du goutteur, qui doit toujours être tourné vers le haut
- Variété de gamme
- Économies d'eau et d'engrais, dont le pourcentage d'utilisation peut être calculé exactement en fonction du débit des goutteurs et de la longueur des sections d'utilisation
- Faibles coûts de main-d'œuvre
- 100% recyclable



## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Labyrinthe avec de larges passages intérieurs
- Goutteur soudé à la paroi interne en phase d'extrusion
- Goutteur avec CV (coefficient de variation de production) très faible
- Six débits différents
- Pression maximale : 0,8 - 1,0 bar (consulter le tableau suivant)
- Filtration recommandée : minimum 130 mesh pour 1,2-1,6-2,0-2,4-3,0-4,0 l/h / 150 mesh pour 0,8 l/h

# GAINE GOUTTE À GOUTTE PLUVIO AVEC GOUTTEUR À FLUX TURBULENTS

## GAMME

Ø NOMINAL	ÉPAISSEUR		PRESSION MAX	PRESSION MINIMA	DÉBIT	FILTRAGE
	mil	mm				
16	6	0,15	0,6	0,3	0,8	≥ 150
	8	0,20	0,7			
	10	0,25	1,0		1,2 - 1,6 2,0 - 2,4 3,0 - 4,0	≥ 130
	12	0,30				
	15	0,38				
	18	0,45				
22	8	0,20	0,6	0,3	1,2 - 1,6 2,0 - 2,4 3,0 - 4,0	≥ 150
	10	0,25	0,7			
	12	0,30			≥ 130	
	15	0,38				
18	0,45					

## LONGUEUR MAXIMALE CONSEILLÉE (m) - PENTE 0%

DÉBIT	DIAMÈTRE 16 MM										DIAMÈTRE 22 MM							
	ÉPAISSEUR (CM)										ÉPAISSEUR (CM)							
l/h	10	15	20	25	30	40	50	60	75	100	20	30	40	50	60	75	100	
0,8	95	140	149	177	257	288	322	357	383	391	290	380	460	540	600	690	830	
1,2	80	115	130	160	200	230	260	290	320	350	240	310	370	435	490	560	690	
1,6	65	88	111	128	143	172	198	223	257	309	200	250	300	350	400	450	550	
2,0	50	70	90	100	110	130	160	180	200	210	160	210	260	305	345	400	460	
2,4	40	60	80	90	100	120	150	170	190	200	140	190	240	285	325	380	440	
3,0	30	50	70	80	90	110	140	160	180	190	120	170	220	265	305	360	420	
4,0	20	40	60	70	80	100	130	150	170	180	100	150	200	245	290	340	400	

## STANDARD

- UNI EN ISO 9261:2010
- UNI EN ISO 9001:2015
- UNI EN ISO 14001:2015

## EMBALLAGE

LONGUEUR ROULEAU		
Ø	mil	m
16	6 - 8	100 - 250 - 750 - 1000 - 1500 - 2000
	10	250 - 750 - 1500 - 2000
	12	1500
	15	1200
	18	1000

LONGUEUR ROULEAU		
Ø	mil	m
22	6 - 8 - 10	1500
	12	1000
	15 - 18	750



1000 - 2000



250



100