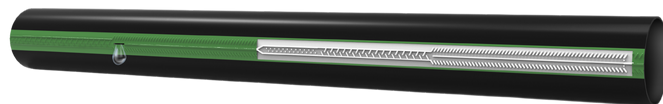


GAINE GOUTTE À GOUTTE PLUVIO TAPE AVEC LABYRINTHE CONTINU À FLUX TURBULENTS

Gaine goutte à goutte réalisé sur un tube de faible épaisseur en polyéthylène de première qualité, avec labyrinthe continu à flux turbulents.

Le labyrinthe est soudé pendant la phase d'extrusion. Le trou de sortie de l'eau est réalisé avec une coupe linéaire qui s'ouvre lorsque la gaine est sous pression et se ferme à la fin du cycle d'irrigation, en évitant l'entrée de particules étrangères dans le goutteur. Le profil du labyrinthe est conçu pour créer un tourbillon turbulent qui garantit une grande uniformité de débit et un excellent coefficient de variation de production (CV). Elle est idéal dans les cas de plantations très rapprochées, de sols sablonneux et très drainants grâce à la présence de points de goutte avec des espacements réduits, et de systèmes de sous-irrigation légère.

Il se recommande l'utilisation de la gaine **Pluvio Tape** en cas d'espacement de 10 cm.



APPLICATIONS



cultures de plein champ



fertirrigation



cultures mono
saisonniers



légumes et fruits



sous-irrigation légère



floriculture



cultures protégées

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Autonettoyant (pression minimale 0,5 bar)
- Excellente uniformité de débit
- Résistant aux rayons UV
- Haute précision et technologie de forage qui permettent un égouttement correct avec n'importe quel débit
- Haute résistance à la traction
- Variété de gamme
- Faible dispersion de l'eau sur les sols sableux
- Installation facile grâce à la bande verte qui indique le bon positionnement de la gaine qui doit toujours être dirigée avec le labyrinthe vers le haut
- Économies d'eau et économies d'engrais, dont le pourcentage d'utilisation peut être calculé exactement en fonction du débit et de la longueur des sections d'utilisation
- Faibles coûts de main-d'œuvre
- 100% recyclable

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Labyrinthe avec larges passages intérieurs
- Labyrinthe soudé à la paroi interne lors de l'extrusion
- Goutteur avec CV (coefficient de variation de production) très faible
- Cinq débits différents
- Pression de service recommandée : 0,7 bar
- Pression maximale : 1,0 bar
- Filtration recommandée : minimum 130 / 150 mesh

GAINE GOUTTE À GOUTTE PLUVIO TAPE AVEC LABYRINTHE CONTINU À FLUX TURBULENTS

GAMME

Ø NOMINAL	ÉPAISSEUR		PRESSION MAX	DÉBIT	FILTRAGE	
mm	mil	mm	bar	l/h	mesh	
16	5/8	5	0,13	0,6	0,8 - 1,0 1,2 - 1,5 - 2,0	130/150
		6	0,15			
		7	0,18	0,7		
		8	0,20			
		10	0,25			
22	7/8	8	0,20	0,6		
		10	0,25			

LONGUEUR MAXIMALE CONSEILLÉE (m) - PENTE 0%

Diamètre 16 mm							Diamètre 22 mm						
Débit l/h	E.U. %	Épaisseur (cm)					Débit l/h	E.U. %	Épaisseur (cm)				
		10	15	20	30	40			10	15	20	30	40
0,8	90%	90	115	140	180	210	0,8	90%	158	201	245	315	368
	85%	111	141	172	221	258		85%	194	248	301	387	452
1,0	90%	76	99	119	153	184	1,0	90%	133	174	208	268	322
	85%	93	122	146	188	226		85%	164	213	256	329	396
1,2	90%	68	88	105	140	175	1,2	90%	119	154	184	245	306
	85%	84	108	129	172	215		85%	146	189	226	301	377
1,5	90%	56	59	68	110	140	1,5	90%	98	103	119	193	245
	85%	69	73	84	135	172		85%	121	127	146	237	301
2,0	90%	35	44	55	72	86	2,0	90%	78	83	94	153	195
	85%	43	54	68	88	106		85%	96	107	115	177	286

E.U.%= Emission Uniformity

STANDARD

- UNI EN ISO 9261:2010
- UNI EN ISO 9001:2015
- UNI EN ISO 14001:2015

EMBALLAGE

Ø NOMINAL	ÉPAISSEUR		LONGUEUR ROULEAU	
mm	mil	mm	m	
16	5/8	5	0,13	3655
		6	0,15	3050
		7	0,18	2300
		8	0,20	2300
		10	0,25	1830
22	7/8	8	0,20	1695
		10	0,25	1340

